

Stadtverwaltung Lahnstein

Sitzungsvorlage

Drucksachen-Nr.: MV 22/4167

| Fachbereich | Datum | |
|----------------------------------------------------|------------|--|
| Fachbereich 5 - Bürgerdienste, Ordnung und Verkehr | 13.06.2022 | |

| Beratungsfolge | Sitzungstermin | öffentlich / nichtöffentlich |
|-------------------------|----------------|------------------------------|
| Fachbereichsausschuss 5 | 23.06.2022 | Ö |

Stadtradeln; Radeln für ein gutes Klima

STADTRADELN ist ein Wettbewerb, bei dem es darum geht, 21 Tage lang möglichst viele Alltagswege klimafreundlich mit dem Fahrrad zurückzulegen. Dabei ist es egal, ob man bereits jeden Tag radelt oder bisher eher selten mit dem Rad unterwegs gewesen ist. Jeder Kilometer zählt – erst recht, wenn man ihn sonst mit dem Auto zurückgelegt hätte.

Um auf die Bedürfnisse der Radfahrenden aufmerksam zu machen, richtet sich das STADTRADELN auch an die Kommunalpolitiker. Sie sind die Entscheidungsträger, wenn es um die Radinfrastruktur und damit praktischen Klimaschutz vor Ort geht. Während der Aktion nehmen sie selbst die Lenkerperspektive ein und erfahren, wo die Kommune schon fahrradfreundlich ist und wo noch nachgebessert werden muss.

Die Stadt Lahnstein wird bei der Aktion STADTRADELN im Zeitraum vom 10.09.-30.09.2022 mitwirken. Die Stadt Lahnstein wird hier mit dem Rhein-Lahn-Kreis kooperieren und somit wird auch die Teilnahmegebühr vom Rhein-Lahn-Kreis getragen.

Zu diesem Thema ist auch ein Antrag der Fraktion BÜNDNIS 90 / DIE GRÜNEN eingegangen.

Finanzierung:

Für die Teilnahme entstehen keine Kosten.

Auswirkungen Umweltschutz:

Durch die Teilnahme möglichst vieler Menschen können Emissionen verringert werden, die sonst bei Fahrten mit dem Fahrzeug entstanden wären.

Anlagen:

Antrag der Fraktion BÜNDNIS 90 / DIE GRÜNEN

(Lennart Siefert)
Oberbürgermeister